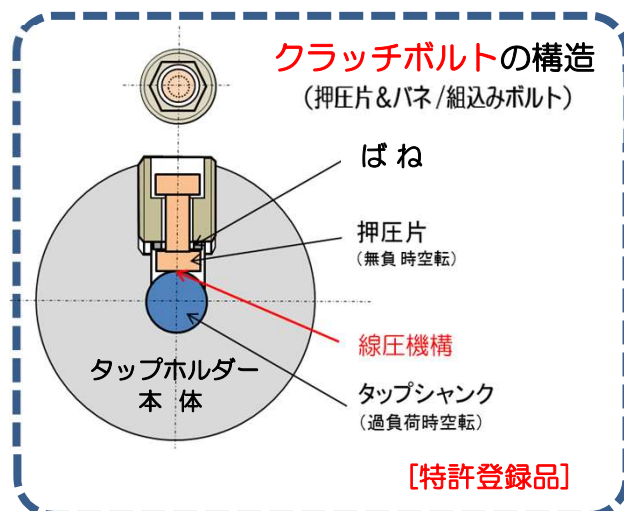


「タップホルダー」携帯/速造 (はやそう) - I



特徴

- ① **クラッチボルト (線圧)** でタップ締結
→過負荷時にホルダーが空転して
 - ・「止り穴」「通り穴」の**タッピング可**。
 - ・高速タッピングができ、**タップが折れにくい**。
 - ・皿バネでクラッチの押圧力を自動補正する。
 (03AMCPV1のクラッチボルトは皿バネなし)
- ② 本体ステンレス、シャンクはビットタイプ。
- ③ 段取り簡単、鋼材、アルミ材、銅、等加工可。
- ④ コンパクトで、出張工事、**高所作業に最適**。

タップホルダー



価額表

タップホルダー		使用タップ		ドリルドライバー (電動工具) 推奨		タップハンドル (市販手動工具)		価額 (税別) (¥)	ウイト(W) (使用可) タップサイズ
タップサイズ	型式 (商品 No)	ポイント 通り穴	スパイラル 止り穴	通り穴	止り穴	通り穴	止り穴		
M3 用	03AMCPV1	○	○	○	○	○	○		W 1/8 P40
M4 用	04AMCPV1	○	○	○	○	○	○		
M5 用	05AMCPV1	○	○	○	○	○	○		W 3/16P24
M6 用	06AMCPV1	○	○	○	○	○	○		W 1/4 P20



1. タップホルダー使用時は「取扱い説明書」の注意事項をご確認ください。
2. インパクトドライバーでの使用は控えてください。
3. 「止り穴」加工時タップが下穴最先端に達し空転しましたら逆転してを戻して下さい。
4. タップは、用途に応じた高速度工具鋼 (ハイス材) を使用してください。
5. M2サイズは、別途ご注文承ります。
6. 所により「ヤマトコレクトサービス」でお届けします。
7. 価格は変更になる場合がございます。



FAXで見積り、
ご注文を承ります